

【使用方法】

クラウンダウン手法によって使用します。

ステップⅠ

通法に従い根管の状態を把握し作業長を決定します。【注1】

ステップⅡ

フレア形成、根管口拡大用ファイル#40/10%、#35/8%を順次使用して歯冠側根管上部1/2の拡大形成を行います。

ステップⅢ

根管拡大形成用ファイル#25/6%、#25/4%を順次使用して根尖上部2mmまでの根管拡大形成を行います。

ステップⅣ

根管拡大、アピカル形成用の#25/2%（必要であれば#35/2%）を使用してアピカル形成、根管最終形成を行います。

【注1】作業長・根管探査用として単品販売のRaCe#15/2%/25mm、又は通常の手用リーマー・ファイルの細番手をご利用ください。

【使用上の注意事項】

- ◇使用コントラ回転速度は300～600RPMを厳守してください。
- ◇根管内で静止回転はしないでください。必ず上下運動をさせてください。随時、ファイルに付着した切削片は除去してください。（ゆっくり回転させながら軽く指を当てれば簡単に除去できます。）
- ◇上下運動は1～2mmずつゆっくり行い、一つのファイルでの操作時間は10秒以内を目安に行ってください。
- ◇ファイルの進行が困難な場合は無理に進行させず、前のステップに戻るか、手用インスツルメントなどを利用して解決してください。
- ◇通法の洗浄、潤滑を行うとより効果的に切削片が除去でき、切削効果が高まります。
- ◇根管充填は通法により行ってください。

【SMDディスク】

SMDディスクは根管の湾曲度に対応する金属疲労破折を予測して、ファイルの使用回数を制限しようとするメモツールです。使用后、湾曲度に応じてディスクの弁を切り取り、弁が無くなったならファイルを使用不可とすることをお勧めします。右表によらなくても、使った回数を記憶するディスクとしてもご利用いただけます。

【切取り弁数推奨表】

品番 \ 湾曲度	緩い湾曲	強めの湾曲	困難な湾曲
#40/10%	1枚	1枚	1枚以上
#35/8%	1枚	1枚	1枚以上
#25/6%	2枚	3枚	5枚以上
#25/4%	2枚	3枚	5枚以上
#25/2%	2枚	3枚	4枚以上
#15/2%	2枚	2枚	3枚以上
#35/2%	2枚	3枚	4枚以上

【仕様】

品名	Pre RaCe		RaCe25					RaCe21		
	#40/10%	#35/8%	#25/6%	#25/4%	#25/2%	#15/2%	#35/2%	#25/6%	#25/4%	#25/2%
全長	19mm	19mm	25mm	25mm	25mm	25mm	25mm	21mm	21mm	21mm
刃部長	8mm	8mm	8mm	8mm	8mm	16mm	16mm	16mm	16mm	16mm
材質	SS	SS	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi
25mmアソート	◎	◎	◎	◎	◎					
21mmアソート	◎	◎						◎	◎	◎

【包装】 単品、アソート共各種5本入り